

INEOS LDPE 19N930

低密度聚乙烯

INEOS Olefins & Polymers Europe

Technical Data

产品说明

19N930 is a low-density polyethylene intended for injection molding. It is a medium MFR material, having good flow properties and allowing short cycle time. The moulded article is characterized by low degree of built-in stress, good stiffness, low warpage and high gloss.

Applications:

19N930 is recommended for injection moulding of flexible products which require good flow properties and short cycle time. The material is especially suitable for products like caps and closures, household goods and toys.

总体

特性	<ul style="list-style-type: none"> • 低密度 • 低翘曲性 • 刚性，良好 	<ul style="list-style-type: none"> • 高光 • 快的成型周期 • 良好的柔韧性 	<ul style="list-style-type: none"> • 流动性中等
用途	<ul style="list-style-type: none"> • 护罩 • 外壳 	<ul style="list-style-type: none"> • 玩具 • 医疗器材 	
RoHS 合规性	<ul style="list-style-type: none"> • 联系制造商 		
加工方法	<ul style="list-style-type: none"> • 注射成型 		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 ³	0.920	g/cm ³	ISO 1183/D
熔流率 (熔体流动速率) (190°C/0.325 kg)	7.5	g/10 min	ISO 1133
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力			ISO 527-2
屈服, 模压成型	9.00	MPa	
断裂, 模压成型	10.0	MPa	
拉伸应变 (断裂, 模压成型)	550	%	ISO 527-2
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (-20°C)	75	kJ/m ²	ISO 180
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D, 模压成型)	47		ISO 868
热性能	额定值	单位制	测试方法
维卡软化温度	88.0	°C	ISO 306/A
熔融温度	108	°C	DSC